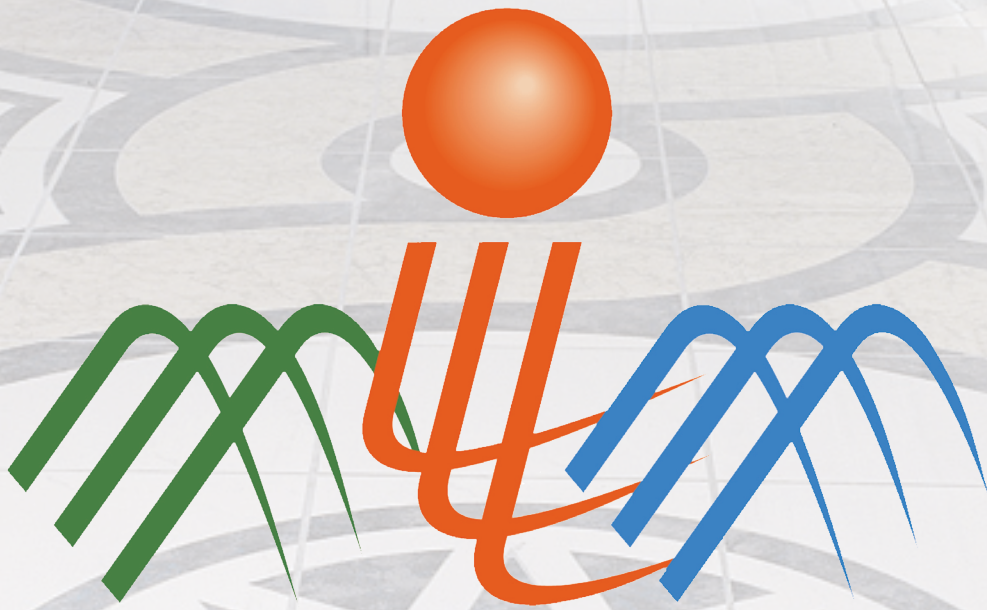


**Mitutoyo**



**Mitutoyo**

**Institute of Metrology**

**Listino corsi 2026**

# Mitutoyo Institute of Metrology

Utenti sempre più esigenti, il forte contenuto tecnologico dei prodotti e della strumentazione di misura e tolleranze di lavorazione sempre più restrittive, hanno reso più impegnativo il compito del controllo della qualità all'interno delle piccole, medie e grandi aziende.



Il MIM rappresenta un punto di riferimento tecnologico per far fronte alla sempre più rapida crescita ed evoluzione del settore delle misure, contribuendo a soddisfare esigenze sempre più pressanti in ambito metrologico e costruendo risultati che non si cancellano.



L'approfondimento e lo sviluppo delle conoscenze sono alla base del successo. Privati, imprenditori, liberi professionisti, dipendenti e tutti coloro che siano interessati ad accrescere la propria professionalità trovano nel MIM un centro specializzato e qualificato per approfondire le proprie conoscenze per tutto ciò che concerne la Metrologia dimensionale e d'officina.



Il continuo aggiornamento e la collaborazione con gruppi di ricerca consentono al MIM di arricchire continuamente il proprio programma formativo e di indicare le maggiori novità ed esigenze nel settore delle misure, settore caratterizzato da una sempre più rapida crescita ed evoluzione. La gestione della tecnologia da parte di personale qualificato è diventata infatti di fondamentale importanza per il rispetto dei criteri qualitativi di produzione.



## I punti di forza del servizio offerto dal MIM sono:

- Docenti specializzati
- Aule modernamente attrezzate
- Piano formativo strutturato
- Esclusivi metodi di aggiornamento
- Estrema qualità del servizio offerto
- Rilascio di attestati di frequenza o competenza



# Descrizione dei corsi

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| <b>Corso MI02 :</b> | <b>Usa e manutenzione di calibri, micrometri, comparatori e truschini</b>  | <b>Durata [gg]: 1,5 in modalità front, 1 in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori di produzione che utilizzano gli strumenti.  |  |
| Obiettivi :         | Conoscere più a fondo la strumentazione utilizzata dal punto di vista funzionale. Essere in grado di eseguire i controlli sulle lavorazioni meccaniche con il metodo e lo strumento più adeguato. Saper utilizzare correttamente gli strumenti. Saper sfruttare al meglio la capacità di misurazione degli strumenti. Conoscere le fonti di incertezza più frequenti nell'utilizzo della strumentazione oggetto del corso. |  |
| Contenuti :         | Il calibro, il micrometro, il comparatore ed il truschino: descrizione degli strumenti e nomenclatura delle parti principali; principi di funzionamento e campi di applicazione; modalità di misura, accorgimenti da adottare, situazioni da evitare; attività di controllo periodico e manutenzione ordinaria; incertezza di misura, sorgenti di incertezza e metodi per minimizzarle.                                    |  |

|                     |   |  |
|---------------------|---|--|
| <b>Corso MI03 :</b> | <b>Metrologia di base</b>   | <b>Durata [gg]: 2, sia in modalità front che in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori degli strumenti o addetti alla gestione delle apparecchiature per misurazione.  |  |
| Obiettivi :         | Conoscere le problematiche tipiche della strumentazione e del processo di misura; saper utilizzare correttamente gli strumenti; saper sfruttare al meglio le capacità metrologiche degli strumenti; conoscere gli elementi base di statistica di supporto per la misurazione.   |  |
| Contenuti :         | Termini e definizioni metrologiche; concetti metrologici di base; il Sistema Internazionale di unità (SI); il Sistema Nazionale di Taratura (SNT) e la riferibilità metrologica; la metrologia industriale; parametri statistici applicati alle misure; la taratura e il certificato e/o rapporto di taratura, uso, significato e contenuti; caratteristiche metrologiche degli apparecchi per misurazioni. |  |

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| <b>Corso MI04 :</b> | <b>Interpretazione metrologica del disegno meccanico e delle tolleranze</b>  | <b>Durata [gg]: 2, sia in modalità front che in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori o addetti al controllo e collaudo in produzione, progettisti meccanici ed addetti alla industrializzazione   |  |
| Obiettivi :         | Conoscere le criticità nel rapporto fra progettazione, produzione e collaudo; saper interpretare le specifiche di collaudo direttamente dal disegno tecnico; conoscere alcuni criteri per meglio individuare lo strumento da utilizzare in funzione del materiale e/o della lavorazione.   |  |
| Contenuti :         | Termini, definizioni e concetti fondamentali; il progetto, il disegno, le tolleranze dimensionali e geometriche; il progetto funzionale, specifiche tecniche, prestazioni del prodotto in funzione delle tolleranze; lettura del disegno tecnico e comprensione delle tolleranze; scelta dello strumento per la verifica delle tolleranze. |  |

|                     |   |   |
|---------------------|---|---|
| <b>Corso MI05 :</b> | <b>Gestione della taratura di calibri, micrometri, comparatori e truschini</b>  | <b>Durata [gg]: 1,5 sia in modalità front che in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori di produzione che utilizzano gli strumenti; addetti al controllo e/o gestione delle apparecchiature per misurazione; Responsabili del Controllo Qualità.  |   |
| Obiettivi :         | Essere in grado di eseguire la taratura di calibri, micrometri, comparatori e truschini in funzione delle problematiche interne; saper gestire correttamente gli strumenti; saper sfruttare al meglio la capacità metrologica degli strumenti.  |   |
| Contenuti :         | Il Sistema Nazionale di Taratura, la riferibilità, la taratura e la conferma metrologica. Struttura della procedura di taratura ed uso dei documenti di taratura. Procedura di taratura per i calibri a corsoio: preparazione, controlli preliminari ed esecuzione delle misure, bilancio delle incertezze, elaborazione e registrazione dei risultati. Procedura di taratura per i micrometri: preparazione, controlli preliminari, esecuzione delle misure, bilancio delle incertezze, elaborazione e registrazione dei dati. Procedura di taratura per i comparatori: preparazione, controlli preliminari, esecuzione delle misure, bilancio delle incertezze, elaborazione e registrazione dei dati. Procedura di taratura per i truschini: preparazione, controlli preliminari, esecuzione delle misure, bilancio delle incertezze, elaborazione e registrazione dei dati. |   |

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| <b>Corso MI14 :</b> | <b>Teoria della durezza con uso e manutenzione di durometri</b>  | <b>Durata [gg]: 2 in modalità front, 1 in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori degli strumenti per la misura di durezza   |  |
| Obiettivi :         | Essere in grado di eseguire controlli di durezza con il metodo e lo strumento più adeguato; saper sfruttare al meglio le capacità di misurazione dei durometri, grazie alla conoscenza delle problematiche della misura di durezza e ad una più approfondita conoscenza funzionale degli strumenti; conoscere le fonti di errore più frequenti nell'utilizzo di durometri.   |  |
| Contenuti :         | I fondamenti delle misure di durezza; le scale di misura della durezza, tipologia di misura e campo di applicazione; descrizione del durometro e nomenclatura delle parti; principio di funzionamento dello strumento e campo di applicazione; modalità di misura, accorgimenti da adottare, situazioni da evitare; attività di controllo periodico e manutenzione ordinaria; errori di misura, sorgenti degli errori e metodi per minimizzarli. |  |

|                     |   |  |
|---------------------|---|--|
| <b>Corso MI19 :</b> | <b>Teoria della rugosità con uso e manutenzione di rugosimetri</b>  | <b>Durata [gg]: 2 in modalità front, 1,5 in modalità web</b> |
| Destinatari :       | Operatori degli strumenti per la misura di rugosità   |  |
| Obiettivi :         | Conoscere le problematiche della misura di rugosità; conoscere più a fondo la strumentazione utilizzata da un punto di vista funzionale; saper utilizzare correttamente gli strumenti; saper sfruttare al meglio la capacità di misurazione degli strumenti; essere in grado di individuare le fonti di errore più frequenti nell'utilizzo della strumentazione.  |  |
| Contenuti :         | Teoria della rugosità, parametri di misura della rugosità: definizioni, significato e utilità. Descrizione del rugosimetro e nomenclatura delle parti; principio di funzionamento e campo di applicazione; modalità di misura, accorgimenti da adottare, situazioni da evitare, attività di controllo periodico e manutenzione ordinaria. Errori di misura: sorgenti degli errori e metodi per minimizzarli. Confronto tra le normative di riferimento. |  |

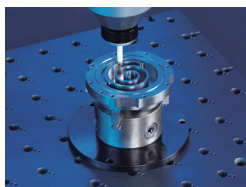
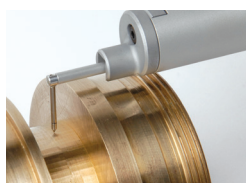
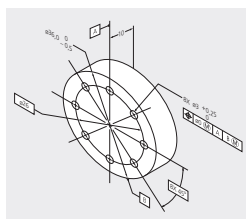
## Listino corsi

| Durata (gg)   | Modalità di erogazione                                      |                         |                   |            | Certificato di competenza |
|---|---|-------------------------|-------------------|------------|---------------------------|
|   | c/o Mitutoyo Italiana<br>o uno dei suoi<br>Technical Center | c/o sede<br>del Cliente | Mitutoyo Calendar | Web        |                           |
| <b>MI02 - Uso e manutenzione di calibri, micrometri, comparatori e truschini</b>      |   |                         |                   |            |                           |
| 1 (Erogato solo via web)*   | -   | -                       | -                 | 500,00 €   | -                         |
| 1,5   | 750,00 €  | 1.000,00 €              | 450,00 €          | -          | 300,00 €                  |
| <b>MI03 - Metrologia di base</b>  |   |                         |                   |            |                           |
| 2   | 1.000,00 €  | 1.250,00 €              | 600,00 €          | 1.000,00 € | 300,00 €                  |
| <b>MI04 - Interpretazione metrologica del disegno meccanico e delle tolleranze</b>    |   |                         |                   |            |                           |
| 2   | 1.000,00 €  | 1.250,00 €              | 600,00 €          | 1.000,00 € | 300,00 €                  |
| <b>MI05 - Gestione della taratura di calibri, micrometri, comparatori e truschini</b> |   |                         |                   |            |                           |
| 1,5   | 750,00 €  | 1.000,00 €              | 450,00 €          | 750,00 €   | 300,00 €                  |
| <b>MI14 - Teoria della durezza con uso e manutenzione di durometri</b>                |   |                         |                   |            |                           |
| 1 (Erogato solo via web)*   | -   | -                       | -                 | 500,00 €   | -                         |
| 2   | 1.000,00 €  | 1.250,00 €              | 600,00 €          | -          | 300,00 €                  |
| <b>MI19 - Teoria della rugosità con uso e manutenzione di rugosimetri</b>             |   |                         |                   |            |                           |
| 1,5 (Erogato solo via web)*   | -   | -                       | -                 | 750,00 €   | -                         |
| 2   | 1.000,00 €  | 1.250,00 €              | 600,00 €          | -          | 300,00 €                  |

IL LISTINO SI RIFERISCE AD UN SOLO OPERATORE. Per Mitutoyo Calendar visitare <https://mitutoyo.eu/it/services/calendario-corsi-mim>

\*Non comprende le eventuali prove pratiche

## Manuale di Metrologia



"L'importanza critica di avere processi in grado di raggiungere lo scopo di produrre manufatti di alta qualità è prontamente riconosciuta, ma quella di dover eccellere nella tecnologia e nei processi di misura non lo è altrettanto. In realtà apprezzare, conoscere ed applicare la metrologia - la Scienza della Misura - è un requisito primario per ogni sistema industriale World Class Manufacturing. Solitamente i metodi, la tecnologia e la pianificazione della misura sono gestiti da tecnici capaci e sviluppati progressivamente tramite l'applicazione e l'esperienza sul luogo di lavoro. Ne consegue che la conoscenza tecnica e la competenza generale mancano della necessaria struttura professionale di sviluppo e di un quadro di riferimento normato. Ciò comporta ampie variazioni nell'applicazione della tecnologia e dei processi di misura, con ripercussioni negative sulla qualità del prodotto e sulla soddisfazione del cliente. Per eccellere, le misure devono possedere coerenza, ripetibilità e accuratezza, tre qualità che rappresentano il marchio distintivo delle aziende aderenti al programma World Class Manufacturing. Questo straordinario testo di consultazione sulla metrologia fornisce una spiegazione completa dei principi, della tecnologia, degli strumenti e delle applicazioni di un'ampia gamma di sistemi di misura utilizzati sul lavoro. Sono intenzionato ad attingere a pieno da questo libro per migliorare i metodi e i processi del nostro programma sull'eccellenza della misura. Questo testo di riferimento sarà di grande aiuto al mio team e mi sento di consigliarlo come lettura essenziale agli ingegneri e ai tecnici di qualunque ambito manifatturiero."

Dr. Hamid Mughal OBE  
Director of Manufacturing  
Rolls-Royce plc  
Derby - England

| Codice            | Descrizione                            | Prezzo  |
|-------------------|--|---------|
| MAN - METROLOGIA2 | MANUALE DI METROLOGIA MITUTOYO EDIZ. 2 | 21,31 € |

## Listino E-learning



| Codice     | Descrizione   | Prezzo   |
|------------|---|----------|
| 63AAA706IT | Corso online "Utilizzo di calibri, micrometri, comparatori e truschini" | 250,00 € |
| 63AAA708IT | Corso online "Linear Height LH-600 F/FG- Sistema di misura 2D"          | 250,00 € |
| 63AAA703IT | Corso online "Measurlink"   | 500,00 € |
| 63AAA710IT | Corso online "Rugosimetro portatile SJ-220"                             | 150,00 € |



## Descrizione corsi AUKOM

| Corso AUKOM 1   | Durata del corso  | Listino                          |
|---|---|----------------------------------|
| <p><b>Indirizzato a:</b> Metrologi per la produzione industriale</p> <p><b>Prerequisito:</b> Nessuno</p> <p><b>Obiettivi di apprendimento:</b> Il corso definisce e consolida le conoscenze di base della metrologia di produzione. L'approccio didattico utilizzato nei corsi è quello di illustrare i più recenti metodi/strumenti di misura. Il corso comprende pertanto aggiornamenti sulle nozioni in materia di tolleranze, di programmazione, di pianificazione del processo di misura e di macchine/sensori utilizzati in metrologia. La migliore comprensione dei parametri che possono influenzare una generica misurazione permette ai tecnici di ridurre l'incertezza di misura e quindi di rendere i risultati più affidabili e comparabili. Tale orientamento sarà poi avvalorato da una riduzione dei costi e degli scarti prodotti.</p> <p><b>Completamento:</b> Esame, Certificato</p>                                 | <p>5 giorni ,<br/>erogabile sia in<br/>presenza<br/>che on-line</p> | <p>2.117,00<br/>ad operatore</p> |
| Corso AUKOM 2   |   |                                  |
| <p><b>Indirizzato a:</b> metrologi per la produzione industriale</p> <p><b>Prerequisiti:</b> Superamento AUKOM Livello 1</p> <p><b>Obiettivi di apprendimento:</b> il corso è mirato a consolidare ed incrementare le conoscenze della metrologia di produzione. L'approccio didattico utilizzato nei corsi è quello di illustrare i più recenti metodi/strumenti di misura. Il corso comprende pertanto le più recenti nozioni in materia di tolleranze di forma e posizione, di programmazione, di interpretazione dei risultati di misura e di macchine/sensori utilizzati in metrologia. La migliore comprensione dei parametri che possono influenzare le misure permette ai tecnici di ridurre l'incertezza di misura e quindi di rendere i risultati più affidabili e comparabili. Tale orientamento sarà poi avvalorato da una riduzione dei costi e degli scarti prodotti.</p> <p><b>Completamento:</b> Esame, Certificato</p> | <p>5 giorni ,<br/>erogabile sia in<br/>presenza<br/>che on-line</p> | <p>2.239,00<br/>ad operatore</p> |

Per ogni ulteriore informazione consultare <https://www.aukom.info/it/corsi-aukom/contenuti-del-corso.html>



# CONDIZIONI DI VENDITA

## 1. Accettazione degli ordini

Tutti gli ordini devono esserci trasmessi per iscritto o, se anticipati telefonicamente, devono esserci confermati per iscritto. In quest'ultimo caso l'acquirente dovrà comunicare per telefono il numero dell'ordine e il nome della persona autorizzata alla trasmissione dell'ordine stesso. L'importo totale netto di ogni singolo ordine di acquisto non dovrà essere inferiore a € 103,00. Tutti gli ordini saranno vincolanti solo se confermati e/o accettati per iscritto da MITUTOYO ITALIANA S.R.L.

## 2. Cancellazione degli ordini da parte dell'acquirente

Gli ordini accettati potranno essere annullati dall'acquirente solo previa specifica approvazione scritta da parte della MITUTOYO ITALIANA S.R.L.. Nel caso i prodotti fossero già stati spediti, l'acquirente si impegna a restituire gli stessi tempestivamente ed a rimborsare alla MITUTOYO ITALIANA S.R.L. il 15% (quindici per cento) dell'importo fatturato, pagamento 30 gg. d.f. r.b., purché, a insindacabile giudizio della MITUTOYO ITALIANA S.R.L., i prodotti restituiti siano nel loro imballaggio originale e in ottime condizioni.

## 3. Sospensione o cancellazione degli ordini in caso di inadempimento

In caso di inadempimento o di insolvenza da parte dell'acquirente, MITUTOYO ITALIANA S.R.L. avrà la facoltà di sospendere la consegna dei prodotti e/o cancellare gli ordini non ancora eseguiti.

## 4. Prezzi

I prezzi si intendono per merce franco magazzino della MITUTOYO ITALIANA S.R.L., Lainate (Milano) IVA ESCLUSA e non comprendono eventuali servizi di installazione e formazione. I costi di trasporto da Lainate al luogo di destinazione della merce sono a carico del cliente/acquirente.

## 5. Pagamenti

Non sono ammessi sconti o abbuoni se non concordati preventivamente per iscritto con la MITUTOYO ITALIANA S.R.L.. In caso di pagamento a mezzo assegno, l'assegno dovrà essere NON TRASFERIBILE e dovrà essere intestato alla MITUTOYO ITALIANA S.R.L.. Non sono riconosciuti i pagamenti effettuati a persone non espressamente da noi autorizzate con delega scritta a ricevere tali pagamenti.

## 6. Interessi di mora

In caso di ritardo nel pagamento del prezzo o di parte di esso ed indipendentemente da qualsiasi ulteriore rimedio a disposizione della MITUTOYO ITALIANA S.R.L., saranno applicati gli interessi di mora ai sensi del D. Lgs. N. 231/2002. Gli interessi decorreranno automaticamente, senza necessità di messa in mora, a partire dalla data di scadenza sino alla data di effettivo pagamento delle somme dovute.

## 7. Riserva di Proprietà

La vendita è attuata con riserva di proprietà a favore della MITUTOYO ITALIANA S.R.L. sino al totale pagamento del prezzo pattuito. L'acquirente riconosce alla MITUTOYO ITALIANA S.R.L. la facoltà di controllare lo stato di conservazione dei prodotti, sino al completo pagamento del prezzo pattuito e si impegna a non cedere o modificare i Prodotti, anche se parzialmente,

senza il consenso scritto di MITUTOYO ITALIANA S.R.L..

A partire dalla data di consegna tutte le spese di manutenzione e conservazione dei prodotti sono a carico dell'acquirente. Sono altresì a carico dell'acquirente tutti i rischi, pericoli e conseguenze derivanti da eventuali furti, incendi, casi fortuiti, danni a persone, cose o altro, e l'acquirente, nonostante il loro verificarsi, dovrà rispettare gli obblighi e le modalità di pagamento pattuiti. Il mancato pagamento del prezzo, o anche di una sola parte del prezzo, nei termini pattuiti darà facoltà alla MITUTOYO ITALIANA S.R.L. di ritenere risolto il contratto con effetto immediato ai sensi dell'art. 1456 c.c.. In tal caso la Mitutoyo Italiana avrà diritto di ottenere l'immediata restituzione dei prodotti e trattenere le eventuali somme corrisposte dall'acquirente a titolo di risarcimento danno, fermo restando il diritto al risarcimento dei maggiori danni subiti.

Tutte le spese relative alla restituzione dei prodotti saranno a carico dell'acquirente. In caso di vendita con pagamento rateizzato, la MITUTOYO ITALIANA S.R.L., qualora non si avvalga della clausola risolutiva espressa, potrà far decadere l'acquirente dal beneficio del termine e, in tal caso l'acquirente dovrà versare immediatamente l'intero prezzo pattuito.

## 8. Termini di consegna

I termini di consegna sono indicativi e saranno stabiliti di volta in volta dalla MITUTOYO ITALIANA S.R.L. la quale non sarà responsabile per eventuali ritardi ogniqualvolta essi siano imputabili a cause di forza maggiore o comunque non dipendenti da fatti ascrivibili a MITUTOYO ITALIANA S.R.L..

## 9. Spedizione

I prodotti saranno spediti a mezzo di autospedizionieri. Le spese di spedizione sono interamente a carico del destinatario. In ogni caso, tutti i rischi inerenti il trasporto, quali furto, smarrimento, danni, incendio, ecc., sono a carico del destinatario, essendo esclusa ogni e qualsiasi responsabilità del venditore.

## 10. Imballaggio

I prodotti saranno imballati in scatole di cartone o in casse di legno a scelta della MITUTOYO ITALIANA S.R.L.. I costi di imballo sono a carico della MITUTOYO ITALIANA S.R.L..

## 11. Resi

Non si accettano resi senza la preventiva autorizzazione scritta di MITUTOYO ITALIANA S.R.L.. I resi saranno soggetti alle disposizioni di cui all'articolo 2 delle presenti Condizioni di Vendita, ove applicabili. In ogni caso i prodotti dovranno essere resi franco nostro magazzino di Lainate (Milano), a spese dell'acquirente, nell'imballaggio originale e in ottime condizioni. In mancanza di autorizzazione da parte della MITUTOYO ITALIANA S.R.L., i prodotti resi saranno respinti al mittente. La richiesta di reso dovrà essere effettuata entro 8 giorni dal ricevimento dei prodotti o dal presentarsi del vizio, a pena di decadenza.

## 12. Reclami

Eventuali reclami per ammanchi, danni o difetti dei prodotti dovranno esserci comunicati per iscritto entro otto giorni dalla data di ricevimento dei prodotti o dalla scoperta del vizio, a pena di decadenza.

## 13. Garanzia

La MITUTOYO ITALIANA S.R.L. garantisce che al momento della consegna i prodotti sono esenti da difetti e sono conformi alle specifiche tecniche. I prodotti sono garantiti per un periodo di 12 (dodici) mesi a partire dalla data di consegna. La garanzia per vizi è limitata ai soli difetti di materiali e/o di fabbricazione. MITUTOYO ITALIANA S.R.L. non assume alcuna responsabilità per l'uso che verrà fatto dei prodotti da parte dell'acquirente o di terzi. In caso di prodotti difettosi o non conformi all'ordine, la Mitutoyo Italiana potrà, a sua scelta, provvedere alla riparazione, sostituzione, o rimborso del prezzo corrisposto dall'acquirente, previa restituzione degli stessi a spese dell'acquirente, con esclusione di qualsiasi ulteriore danno per danni diretti o indiretti, perdita di produzione o mancati profitti, o danni di qualsivoglia altra natura. E' espressamente escluso qualsiasi diritto da parte dell'acquirente di chiedere la risoluzione del contratto. E' altresì escluso il risarcimento dei danni causati dall'uso dei Prodotti. L'eventuale risarcimento del danno non potrà comunque superare il prezzo corrisposto dall'acquirente per l'acquisto dei prodotti in questione.

## 14. Modifiche dei prodotti e prezzi

La MITUTOYO ITALIANA S.R.L. si riserva il diritto di cambiare il numero di codice ed i prezzi dei prodotti e di modificare gli stessi in qualsiasi momento, ogniqualvolta ciò si rendesse necessario.

## 15. Dual Use

In caso di rivendita dei prodotti Mitutoyo a terzi l'acquirente si impegna a rispettare la vigente normativa nazionale, comunitaria e internazionale in materia di esportazione di prodotti e tecnologia a duplice uso ("dual - use") di cui, a titolo meramente esemplificativo, al DL 96/2003 e s.m.i., DL 64/2009 e s.m.i., ai Regolamenti CE n. 1334/2000, CE n. 1504/2004, CE 423/2007 e s.m.i., al Regolamento UE 2021/821 del 9 Settembre 2021 e UE n. 2023/2616 e s.m.i..

## 16. Tutela dati personali

I dati personali dell'acquirente saranno inseriti negli archivi di MITUTOYO ITALIANA S.R.L. e saranno utilizzati per l'evasione degli ordini che ci saranno trasmessi e utilizzati e trattati in conformità con la Privacy Policy disponibile sul sito [www.mitutoyo.it/legal/privacy-policy](http://www.mitutoyo.it/legal/privacy-policy). Tali dati potranno essere trasmessi ai nostri consulenti per ottemperare agli adempimenti di legge. L'acquirente potrà ottenere gratuitamente la cancellazione dei propri dati ed esercitare gli altri diritti riconosciuti dall'art. 7 del D. Lgs. 196/2003 e dal Regolamento (UE) 2016/679 - GDPR. Titolare del trattamento è: MITUTOYO ITALIANA S.R.L., Corso Europa 7, Lainate (Milano).

## 17. Foro competente

Tutti gli ordini trasmessi dall'acquirente a MITUTOYO ITALIANA S.R.L. e da quest'ultima accettati sono regolati dalla legge italiana. Per qualsiasi controversia sarà esclusivamente competente il Foro di Milano.

Tutti i dati relativi ai nostri prodotti : figure, disegni, misure, dati e qualsiasi altro dato tecnico illustrato nel presente opuscolo sono da considerarsi come indicativi e suscettibili di modifiche senza preavviso.



Qualunque siano le tue sfide, Mitutoyo ti sostiene dall'inizio alla fine.

Mitutoyo, oltre ad essere un costruttore di strumenti di misura di precisione, offre un supporto qualificato per tutta la vita dei suoi prodotti, attraverso servizi completi che ti consentono di sfruttare al meglio il tuo investimento.

Oltre a fornire le basi della calibrazione e della riparazione, Mitutoyo fornisce corsi di formazione sulla metrologia e supporto IT legato ai software di misura. Possiamo anche progettare, costruire, testare e fornire soluzioni di misura.



Trova documentazione aggiuntiva sui nostri prodotti

[www.mitutoyo.it](http://www.mitutoyo.it)

IL MARCHIO ACCREDIA SI RIFERISCE UNICAMENTE AL NOSTRO LABORATORIO DI TARATURA ACCREDITATA QUALE CENTRO N° 107 SECONDO LA TABELLA CONSULTABILE AL SITO [WWW.ACCREDIA.IT](http://WWW.ACCREDIA.IT)

Questi prezzi si applicano solo ai clienti business; tutti i prezzi sono da intendersi in euro EURO, I.V.A. esclusa -ulteriori informazioni su [www.mitutoyo.it](http://www.mitutoyo.it). Eccetto cambiamenti tecnici, errori ed errori di stampa. Ci riserviamo il diritto di applicare cambiamenti in qualunque momento.

Nota: Le illustrazioni dei prodotti non sono vincolanti. Le descrizioni dei prodotti e le loro caratteristiche sono vincolanti solo se espressamente concordato. MITUTOYO è un marchio registrato Mitutoyo Corp. in Giappone e/o in altre regioni / paesi.

DIGG è un marchio registrato di News.me, Inc. Facebook è un marchio registrato di Facebook, Inc. Google è un marchio registrato di Google Inc. LinkedIn è un marchio registrato di LinkedIn Ireland. Myspace è un marchio registrato di Myspace LLC. Twitter è un marchio registrato di Twitter, Inc. Altri nomi di prodotti, società e marchi citati nel presente documento sono solo a scopo di identificazione e possono essere marchi dei rispettivi proprietari.

# Mitutoyo

Mitutoyo Italiana S.r.l.

Corso Europa 7  
20045, Lainate - Milano

Tel. +39 (0) 2.93578.1

Fax +39 (0) 2.93578.255

[commerciale@mitutoyo.it](mailto:commerciale@mitutoyo.it)  
[www.mitutoyo.it](http://www.mitutoyo.it)