

ACKREDITERINGSCERTIFIKAT/ACCREDITATION CERTIFICATE



Ackred. nr 1794

Kalibrering

ISO/IEC 17025

MITUTOYO Scandinavia AB

Organisationsnummer 556210-1138

är ackrediterat som kalibreringslaboratorium för uppgifter enligt bilaga 1 i beslut daterat 2021-12-10/*is accredited as a calibration laboratory for the scope specified in appendix 1 to decision dated 2021-12-10*

Laboratoriet är ackrediterat enligt den internationella standarden ISO/IEC 17025:2017. Ackrediteringen innebär att det ackrediterade laboratoriet har bedömts ha erforderlig kompetens och att opartiskt och konsekvent utföra ackrediterade tjänster inom de områden som definieras i bilaga 1 enligt ovan. Det ackrediterade laboratoriet ansvarar för resultat av utförd kalibrering./*This laboratory is accredited to the International Standard ISO/IEC 17025:2017. The accreditation is a recognition of the competence for and consistent performance and impartiality in the provision of the services defined in appendix 1. The accredited laboratory is responsible for the outcome of performed calibration.*

Ackrediteringen gäller tillsvidare. Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) genomför regelbundet tillsyn, och vart fjärde år en förnyad bedömning, för att bekräfta att gällande krav för ackrediteringen kontinuerligt uppfylls./*The accreditation is valid until further notice. The Swedish Board for Accreditation and Conformity Assessment (Swedac) regularly carries out surveillance, and a full reassessment every fourth year, in order to verify that the applicable requirements for accreditation are continually fulfilled.*

Detta ackrediteringscertifikat utfärdades 2021-12-10/*This accreditation certificate was issued 2021-12-10*
Erik Lindell,

Enhetschef enheten för industri/*Division Manager of the Industry Division*

Beslutet om ackreditering utfärdades med stöd av artikel 5.1 i Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 om krav för ackreditering och marknadskontroll m.m. och lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll. Swedac är nationellt ackrediteringsorgan ansvarigt för bedömning av certifieringsorgan, kontrollorgan, laboratorier, miljökontrollanter, verifierings-/valideringsorgan och arrangörer av program för kompetensprövning som ansöker om ackreditering. Den här ackrediteringen har utfärdats under EA:s MLA-avtal och kan därmed betraktas som likvärdig andra ackrediteringar under EA:s MLA-avtal med samma ackrediteringsomfattning. /*Accreditation was granted in accordance with Article 5 (1) of Regulation (EC) No 765/2008 regarding accreditation and market surveillance etc. and the Act (SFS 2011:791) concerning Accreditation and Conformity Assessment. Swedac is the Swedish national accreditation body responsible for the assessment of certification bodies, inspection bodies, laboratories, environmental verifiers, validation and verification bodies and bodies for providing programme for proficiency testing applying for accreditation. This accreditation has been issued under the EA MLA and is therefore recognised as equivalent to other accreditations with the same scope of accreditation issued under the EA MLA.*

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

MITUTOYO Scandinavia AB

Upplands Väsby

Ackrediteringsnummer

1794

A001400-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI CMM, datum 200303	Koordinatmätmaskin	X-axel ≤ 1,5 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000
		Koordinatmätmaskin	X-axel ≤ 4,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2010
		Koordinatmätmaskin	Y-axel ≤ 3,0 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000
		Koordinatmätmaskin	Y-axel ≤ 6,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2010
		Koordinatmätmaskin	Z-axel ≤ 1,5 m	0,4 μm+2*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2002, 10360-4:2000

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; KI CMM, datum 200303	Koordinatmätmaskin	Z-axel ≤ 2,0 m	0,55 μm+1,4*10 ⁻⁶ L		Ja	Metoden bygger på SS-EN ISO 10360-2:2009, 10360-4:2000, 10360-5:2010
	Intern metod; KI PB 0-100, datum 190124	Passbit	0,5 - 25 mm	0,07 μm		Nej	
		Passbit	25 - 50 mm	0,08 μm		Nej	
		Passbit	50 - 75 mm	0,09 μm		Nej	
		Passbit	75 - 100 mm	0,10 μm		Nej	

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.